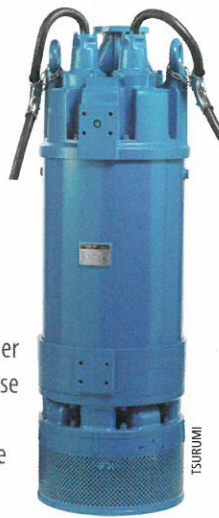


TSURUMI

## Mit Rekordhalter in München

Auf der Bauma soll am Stand des Baupumpen-Spezialisten Tsurumi kaum ein Weg vorbei führen: Der japanische Hersteller zeigt in München beispielsweise die LH4110W, sein aktuelles Spitzenmodell für die Schmutzwasserlogistik (das bauMAGAZIN berichtete bereits in Ausgabe 2/2015, Seite 84).



Die blau lackierte Hochdruckpumpe dürfte am Stand nicht zu übersehen sein. Mit über 1,8 m Bauhöhe und rund 1,3 t Leergewicht ist sie eine imposante Erscheinung, punktet aber auch durch ihre Leistung: Schmutzwasser mit bis zu 8 mm Korndurchmesser pumpt die LH bis zu 216 m senkrecht nach oben.

»Es ist die leistungsstärkste Pumpe ihrer Art, die Tsurumi in Deutschland anbietet«, betont Produktmanager Stefan Himmlsbach. Der Rekordhalter wurde für die Wasserhaltung sehr tief gelegener Baugruben konzipiert. Sie findet überdies

Anwendung überall dort, wo große Distanzen horizontal zu überwinden sind. Um die hohe Leistung zu erzielen, hat der Hersteller das direkt startende 400-V-Aggregat mit einem 110-kW-Elektromotor ausgestattet. Das Gehäuse ist aus GG20-Grauguss gefertigt, die zwei hintereinander angeordneten geschlossenen Freistromlaufräder aus Chromgusseisen. Die doppelt innen liegende Gleitringdichtung der Welle im Ölbad besteht aus extrem hartem Siliziumkarbid. Dank Mantelkühlung rund um das Motorgehäuse wird der Motor auch im halbgetauchten Betrieb ausreichend gekühlt. Der zentrierte Flansch verringert den Durchmesser der Pumpe, sodass sie zum Beispiel auch in engen Schlitzbrückenfiltern einsetzbar ist.

Tsurumi  
Halle A6, Stand A6.338



BBA PUMPS

## Neue 8-Zoll-Pumpe ist jetzt verfügbar

Die neue 8"-Pumpe BA180E D315 von BBA Pumps steht für den weltweiten Einsatz bereit. Die kompakte trocken selbstansaugende Pumpe verfügt über eine maximale Förderleistung von 720 m<sup>3</sup>/h und eine maximale Förderhöhe von 41 mWS.



Für den Antrieb entschied sich BBA Pumps für einen modernen Perkins-Dieselmotor, der auch die strengsten Emissionsnormen erfüllt. Entsprechend ist die Neuheit weltweit einsetzbar. Der serienmäßig integrierte Schallschutzkasten sorgt für geringe Schallemissionen und für hohen Schutz vor Staub, Wind,

Regen und Schnee. Dank des leichten Gewichts des Aggregats lässt es sich vor Ort bequem umsetzen, zudem ist auch die Montage auf einem Anhänger möglich.

BBA Pumps  
Freigelände, Stand FN.621/5



RSB FORMWORK TECHNOLOGY

## Oswaldibergtunnel in Kärnten saniert

Der österreichische Baukonzern STRABAG wird für die Autobahngesellschaft ASFINAG den Oswaldibergtunnel auf der Tauern-Autobahn sanieren. Die beiden Röhren mit einer Länge von jeweils 4,3 km werden gemäß Straßentunnelsicherheitsvorschriften umgebaut. RSB Formwork Technology liefert die Gewölbeschalung für die Betonierung der Querschläge.

Bis zum Sommer 2017 werden beide Tunnelröhren im Verlauf der österreichischen A 10 sowohl baulich als auch hinsichtlich der gesamten elektronischen Ausstattung sowie der Sicherheitseinrichtungen an den

modernsten Stand der Technik angepasst. Die Gesamtkosten für die Generalsanierung belaufen sich laut Angaben auf rund 44,5 Mio. Euro. Unter anderem werden acht neue begehbare Fluchtwege errichtet und das

Tunnelsicherheitssystem AKUT installiert (akustisches Tunnelmonitoring).

RSB Formwork Technology liefert die Gewölbeschalung für die Betonierung der Querschläge mit einem Durchmesser von 3,2 m. Der Transport der Schalung mit 6 m Blocklänge erfolgt im Tunnel via Tieflader. Die von RSB Formwork Technology hergestellte Stirnschalung schließt an die Bestandsröhre des Tunnels an.



Querschlagschalung für den Oswaldibergtunnel in Villach (Kärnten).

RSB Formwork Technology  
Halle A2, Stand A2.203

